

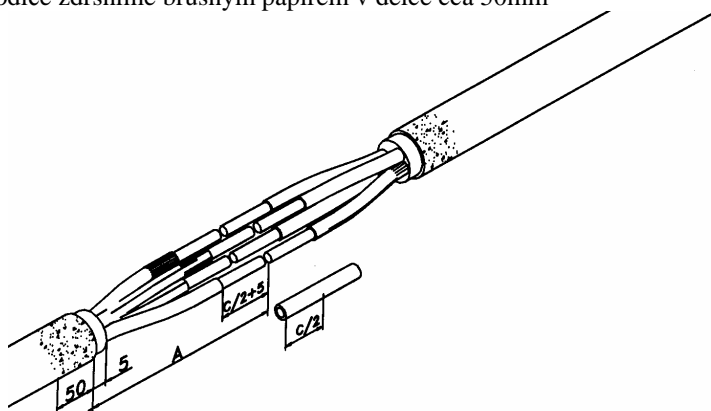
Kabelová zalévací spojka

Návod k montáži

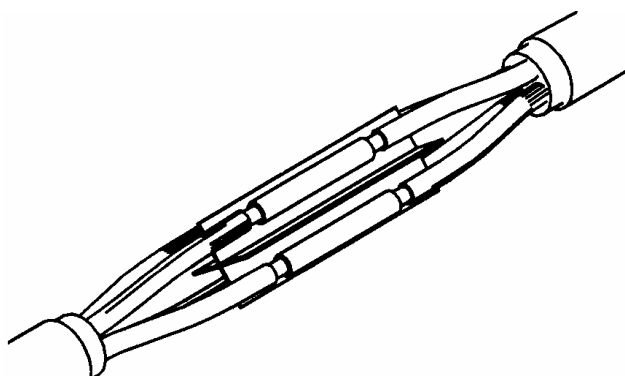
Tuto práci by měla vykonávat pouze osoba k tomu oprávněná.

Tato spojka je určena pro vodiče o průměru 8-28mm

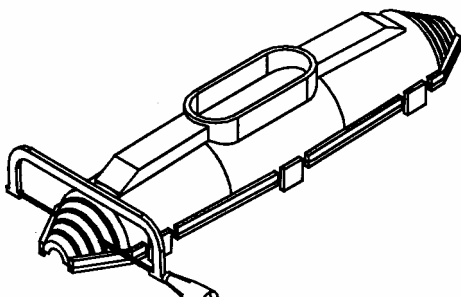
1. délky jednotlivých konců vodičů upravíme dle nákresu, kde **A** má hodnotu 55mm
2. z jednotlivých konců pramenů vodiče odstraníme izolaci v délce poloviny izolační spojky
3. gumové konce vodiče zdrsníme brusným papírem v délce cca 50mm



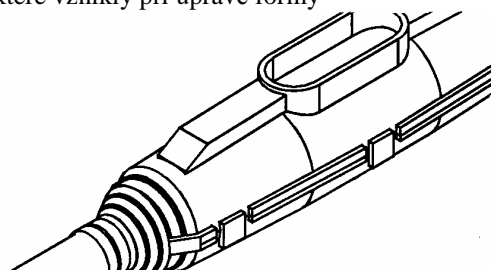
4. použitím izolačních spojek (nejsou součástí dodávky) spojíme stejné konce jednotlivých vodičů, které nasadíme a zajistíme proti vysunutí, také vložíme plastový mezikus, který se skládá ze dvou částí, které přijdou drážkami do sebe spojit mezi jednotlivými prameny, jak je uvedeno na obrázku



Nyní si připravíme plastovou formu spojky a upravíme dle použitého vodiče, k úpravě použijeme pilku, nebo řezací nůž

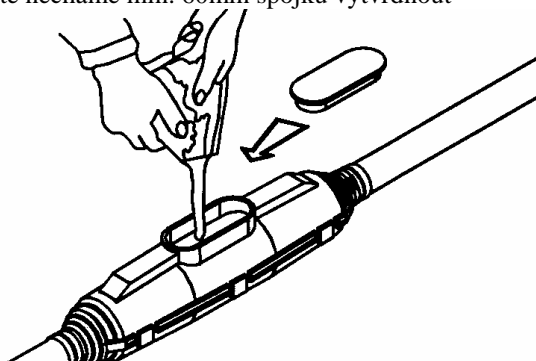


Do upravené plastové formy vložíme připravený vodič, obě části formy spojíme a stlačíme, až obě části zacvaknutím do sebe se zajistí a z obou stran se spojka a vodič obmotají přiloženou páskou, aby zalévací hmota nevytekla mezerami, které vznikly při úpravě formy



Pro takto připravený spoj si připravíme zalévací hmotu, jejíž jednotlivé složky jsou od sebe odděleny přehnutým spojem igelitového obalu proto provedeme následující:

- vytáhneme zajišťovací plastovou tyčku
- navlečeme si přiložené ochranné rukavice
- po dobu cca 3min při teplotě 23°C promícháváme obě složky mezi sebou, aby byla tato hmota dobře spojená
- po správném promíchání nastříháme jeden růžek sáčku a opatrně hmotu dopravíme do spojky
- po naplnění spojky zalévací otvor uzavřeme víčkem
- poté necháme min. 60min spojku vytvrdnout



UPOZORNĚNÍ:

doba promíchávání obou složek a vytvrzování je závislá na okolní teplotě, proto se v tomto bodě liší:

teplota prostředí	doba promíchávání	doba zpracování	doba vytvrzení
35°C	2 min	8min	45 min
23°C	3 min	13min	60 min
5°C	5 min	30min	120 min
0°C	7 min	40min	120 min